

## 企业展风采 展会添新颜

### ——2014年中国（武汉）焊接切割技术装备展落幕

5月18日~21日，2014年中国（武汉）焊接切割装备展在武汉国博中心举行，湖北省职工焊协作为承办方之一，组织了独具特色的“湖北省职工焊协企业风采展暨焊接技术赶集会”，引起了普遍关注，成为焊接展的一大亮点，也为展会增添了新颜。

焊接展均是以立足于行业服务，搭建焊接装备和相关企业与用户的有效沟通为办展宗旨；是焊接企业深入拓展市场的便捷通道，也是企业间增强合作的良机。湖北焊协承办焊接展，意在以展会为平台，全面提升服务社会、服务企业、服务焊工“三服务”功能和水平。

在本届展会上，武船、武锅、一冶钢构、武汉建工、中建三局、武桥重工、林美封头、北京时代、武汉铁锚、十堰德润佳业、湖北省工建、省电建二公司、中建钢构、武汉人防厂、宏朗石化设备公司、星华远、武汉开元、银海焊材和武汉船院等焊协32个理事单位，共选送135块展板参展，不仅彰显了湖北省焊接企业的风采与伟绩，也推进了理事单位间的携手与共赢。与此同时，在展会期间湖北省职工焊协还与金属加工杂志社联合承办了“中三角”焊接发展论坛；并邀请戴为志钢结构焊接专家和杂志社领导赴中建三局传经交流，均收到较好效果和好评。

2014年中国（武汉）焊接、切割装备展是湖北省职工焊协首次承办的大型公益活动。企业风采展和联合长江中游四省焊接学会创办的中三角焊接发展论坛，均为明年展会奠定了基础，积累了经验。可谓：厚积薄发、聚势谋远。

☆☆☆☆☆

☆☆☆☆☆

☆☆☆☆☆

☆☆☆☆☆

## 搭建交流平台 推动中三角焊接技术发展

### ——记2014“中三角”焊接发展论坛

继珠三角、长三角、环渤海三大城市群之后，长江中游城市群——中三角有望成为我国经济发展的又一重要引擎。经过几十年的快速发展，中三角地区在船舶、海洋工程、桥梁建造等领域已形成明显的区位优势。焊接技术作为海洋工程、钢结构制作等领域的关键技术，已成为制约中三角地区工程建设的要素之一。因此为推动中三角地区焊接技术的快速发展，金属加工杂志社联合湖北省职工焊接技术协会以及湖北、湖南、江西、安徽四省焊接学

会共同举办了 2014 “中三角”焊接发展论坛。

2014 年 5 月 18 日，2014 “中三角”焊接发展论坛在武汉世纪花园酒店隆重召开。除来自四省的焊接/协会领导以外，湖南九方焊接技术有限公司总经理李志明、中建三局总工刘晓斌、南车株洲电力机车有限公司技师协会常务副秘书长尹子文以及武船、一冶钢构、山推、合肥工业大学、南昌航空大学、南昌大学等全国各地从事焊接工作的同仁近 100 人参加了此次论坛。论坛由《金属加工（热加工）》杂志主编周晟宇主持。金属加工杂志社副社长阎志芳、湖北省职工焊协副理事长兼秘书长张远温分别为论坛致开幕词和欢迎词。论坛报告内容充实，使与会代表获益颇丰。

### **搭建供需交流平台推动焊接技术发展**

此次论坛主要为中三角四省的焊接设备生产企业和重点领域的用户以及焊接同仁搭建交流平台，旨在推动中三角四省焊接产业的技术进步，提升中三角重点行业焊接技术和焊接装备水平。作为重点领域用户的典型代表，武昌船舶重工有限责任公司王宇博士就海洋工程中的关键焊接技术及发展趋势作报告，指出了海洋工程施工过程中应用的焊接技术及对焊接设备与材料的需求。而作为焊接材料生产商，武汉铁锚焊接材料股份有限公司向与会代表介绍海洋工程用药芯焊丝的研制与应用，详细说明了 50 公斤级、55 公斤级以及 60 公斤级多种型号药芯焊丝的应用范围与优势。

除国内先进焊接技术以外，武汉三虹重工科技有限公司产品经理薛强，介绍了德国品牌 LORCH 全数字化脉冲逆变 MIG/MAG 焊机 S 系列，高速脉冲、高速电弧、高速立向上、高速打底的功能，以及焊机与机器人的良好结合。薛经理在演讲过程中不断穿插各种焊接工艺的视频，这些来自德国的新技术引起了参会代表的极大兴趣。此外，南昌航空大学航空制造工程学院方平副院长在论坛现场一一分析了焊接技术专业人才培养的要求与现状，使大家在学习焊接新技术的同时，了解我国制造业对焊接人才的需求。

### **专家解读钢结构高强钢焊接最新研究**

目前为止，钢结构行业主体用钢仍然是低合金高强钢，但经济发展的客观要求和冶金技术的快速发展，必将推动钢结构行业用钢逐渐向高强钢领域发展。然而新一代高强钢的焊接性与普通钢种有较大差别，因此针对高强钢的焊接工艺也成为制约钢结构高强钢应用的主要因素之一。中国工程建设焊接协会副秘书长、钢结构焊接专家戴为志在此次论坛上作的题为“钢结构高强钢焊接技术”报告，不但介绍了高强钢焊接中的关键焊接技术，还将自己多年的经验与参会代表分享。戴秘书长指出，高强钢焊接过程中必须注意以下四点：①减少高强钢焊接热循环次数。②科学使用  $t_{8/5}$  确定高强钢厚板焊接接头的预热温度。③减少焊接 HAZ 高温停留时间，高强钢必须采用多层多道错位焊接技术。④机器人自动焊最适合高强钢的焊接。同时，戴秘书长还结合工程实例，将最新研究的高强钢快速脉冲压缩电弧焊接新技术与现场代表进行探讨交流。研究证明，该项技术具有无飞溅，焊接 HAZ 熔深大，焊接效率高，焊接接头力学性能优良、可靠，是我国目前高强钢焊接的首选技术，具有较大的推广应用价值，而且快速脉冲压缩电弧焊接工艺适合机器人自动焊。

### **举办有奖征文大赛促进技术交流**



届理事会理事、常务理事。

“10年前老武锅在湖北省是一块牌，中间由于改制合资等原因，武锅的声音减弱，如今的新武锅在总经理陈杰先生带领下迅速发展，重新加入了协会平台，这是一件可喜可贺的事。阿尔斯通武锅的焊接技术是世界一流的，质量水平达到国际标准，焊培中心在湖北省也是数一数二，现在阿尔斯通武锅以一种全新的姿态又回到了人们的视野中，更加引人注目。”湖北省职工焊接技术协会副理事长兼秘书长张远温教授说。

通过这次展会活动，公司向各界专家及业内人士展示了新武锅作为阿尔斯通在华最大、最先进锅炉制造基地的形象平和实力，突出了阿尔斯通武锅的前沿技术、一流硬件设施，特别是先进的自动化焊接设备、优秀的焊接技术与质量，显示了阿尔斯通武锅作为湖北省装备制造行业标杆企业的重要地位，进一步宣传、扩大了阿尔斯通武锅品牌的认知度和影响力。

~~~~~

**简 讯**

● 第六届湖北省职工职业技能大赛焊工决赛暨第四届湖北省技能状元选拔赛焊工比赛将在一冶钢构焊培中心举行。焊工比赛技术文件将于6月下旬由湖北焊协组织专家拟定，经大赛组委会审定后下发。

第六届湖北省职工职业技能大赛是由省总工会、省人社厅、省经济和信息委员会、省科技厅联合举办，省工会牵头。大赛启动仪式定于6月6日在“绿地国际金融城”工程现场举行。

● 由国家人力资源和社会保障部主办的第43届世界青工技能大赛全国焊工选拔赛定于6月6日~8日在四川省攀枝花市第十九冶技校举行。本届世青赛定于2015年8月在巴西举办，参赛选手年龄不得超过22周岁。湖北省首次组队参加角逐入围世青赛焊工比赛入场卷，任务艰巨而光荣。在一冶钢构的大力支持下，副总经理、总工程师杨汉斌任领队，徐幼清任教练兼此次选拔赛裁判与一冶钢构焊培中心主任莫芝林率2位选手共同出征应赛。

湖北省人社厅对此次活动高度重视，从最初的选定强化集训地点——选手初选——强化训练等各个环节都亲临一冶钢构指导、帮助。5月22日还专门召开座谈会为选手、教练壮行，给参赛应征的选手、教练以极大的鼓舞。

● 由国务院国资委主办的2014第三届北京“嘉克杯”国际焊接技能大赛定于6月4日~8日在北京举行。

据悉，本届大赛共有12个国家43个代表队总计约260多位中外选手参赛，创我国自1987年首次举办全国性焊工比赛以来，参赛选手和国家最多的一次大型赛事。比赛设机器人焊、手工焊条电弧焊、熔化极混合气体保护焊、钨极氩弧焊、氧-乙炔焊和成品件焊接共6个项目；比赛标准参考DIN EN ISO进行。裁判由22位中外专家共同担任，裁判长由Dietmar Berndt（德国）和张远温担任。

---

**湖北省职工焊接技术协会**

**秘书处办公地点：**武汉市汉阳区铁桥南村2号武汉船院成教楼2楼

电话：027-85752298 85778689 传真：027-85752298 邮编：430050

网址：[www.chinawp.cn](http://www.chinawp.cn)（中国焊接促进网） 邮箱：[wuhanzhanggong@163.com](mailto:wuhanzhanggong@163.com)

QQ：21171249 联系人：蔡文婷